

CollaboViewファクトリー

## 環境状態を常時監視し、 品質と安全を守る

環境監視ソリューション

✓ センサー設置だけで即導入・ISO基準対応の環境監視

### ■ 現場でこんなお悩みはありませんか？

- ✓ 作業環境の状況が見えない
- ✓ 清浄度の変化に気づけない
- ✓ 属人化した環境管理体制
- ✓ 環境データが活かせていない

これらの課題、IoTと可視化でまとめて解決できます！

CollaboViewファクトリー

### ■ 環境監視サービス（微粒子センサー）

微粒子センサーにより、工場内の環境状態を常時監視し、微粒子濃度や環境変化をリアルタイムで可視化します。異常の兆候を早期に検知し、品質管理と安全性向上を支援します。



#### 1 微粒子濃度のリアルタイム監視

#### 2 ダッシュボードによる環境状態の可視化

#### 3 異常発生時のアラート通知

#### 4 環境データの蓄積・分析



工場内の遮蔽物にも強い920MHz特許メッシュ通信採用

## 経済的効果

- ✓ **歩留まりの改善**  
突発的な発塵を早期検知し、ロットアウト(大量廃棄)を未然に防止します。
- ✓ **空調エネルギーの最適化**  
安全側に設定され固定運転していたファンフィルターやユニットを、実際の汚染度に応じて最適制御することで、電力コストを削減します。
- ✓ **点検工数の削減**  
毎日数時間かけて行っていた「巡回測定」を廃止。自動記録により、測定ミスや改ざんリスクもゼロにします。
- ✓ **フィルター交換サイクルの適正化**  
期間で一律交換するのではなく、実際の汚れ具合(差圧や粒子数)に基づいて交換時期を決定できるため、メンテナンスコストを適正化できます。

## 定性的効果

- ✓ **品質向上の確立**  
「いつ、どのラインの空気がどうだったか」を全期間ログとして保存。顧客からのクレーム時や監査時に、品質を証明する強力なエビデンスになります。
- ✓ **現場意識の変革**  
「空気が汚れている」ことが数値で見えるようになるため、作業員の入退室マナーや清掃意識が自然と向上します。
- ✓ **原因特定の迅速化**  
「なぜゴミがついた？」という犯人探し(作業員のミスなのか、設備の劣化なのか)の不毛な時間をなくし、データに基づいた建設的な対策が打てるようになります。



## ご導入までの流れ

(トライアルから開始可能)

- 1 ヒアリング
- 2 トライアル導入
- 3 本導入
- 4 運用開始・サポート

**SCSK** SCSK株式会社

CollaboView 事業担当窓口

E-mail CollaboView-info@scsk.jp

URL <https://collaboview.scsk.jp/>



※記載の会社名および製品名は弊社の商標もしくは登録商標です。  
※記載製品の仕様は予告なしに変更する場合がございます。  
※記載の内容は2026年6月現在のものです。